

AUGMENTER LE TEMPS DE RETENTION POUR OPTIMISER L'EFFICACITE DU SEPARATEUR

PROFIL DU CLIENT

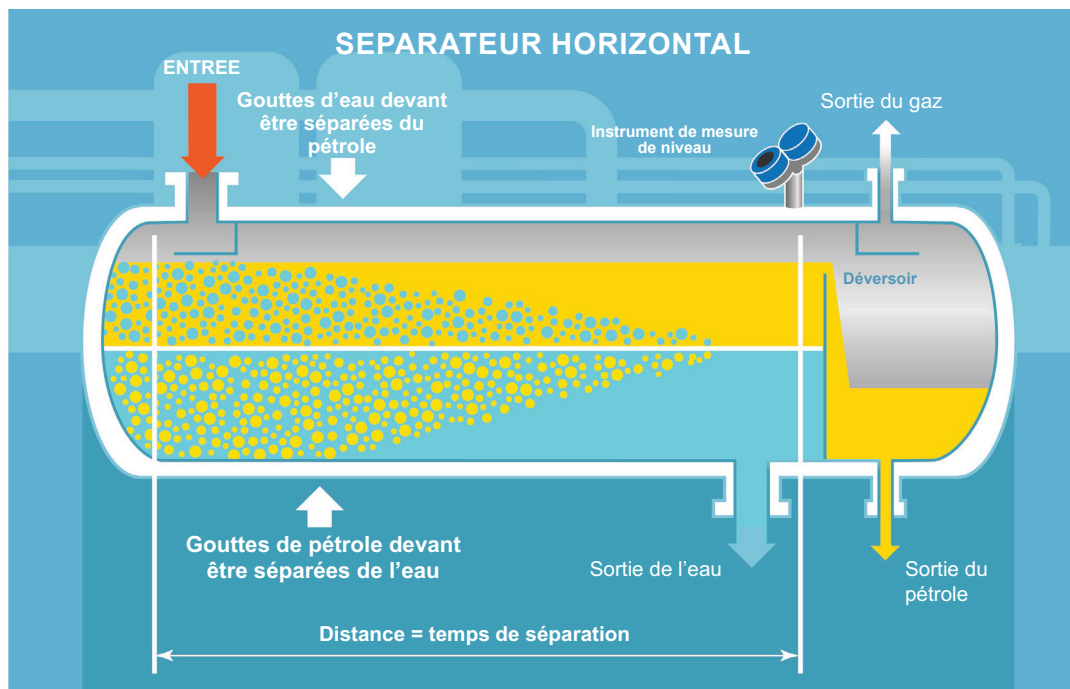
INDUSTRIE: Secteur amont de l'industrie pétrolière et gazière (E&P) et pétrochimie

INSTALLATION: Puits de pétrole et de gaz et installations d'éthylène

APPLICATION: Séparateurs horizontaux

QUESTION

« Si Magnetrol améliorait la visibilité de la dynamique des couches d'émulsion, l'efficacité générale du séparateur pourrait-elle s'en trouver optimisée et les coûts opérationnels réduits? »



DEFIS

Une couche d'émulsion mal contrôlée dans un séparateur entraîne des fluctuations dans les frais d'extraction par BEP:

- Non-atteinte de l'objectif premier: retirer l'eau du pétrole
- Baisse de l'efficacité du séparateur et du temps de disponibilité des équipements
- Coût accru pour atténuer la couche d'émulsion par désémulsionneur
- Instrument non spécifié pour la mesure de l'interface ou du niveau total
- Possibilité d'accumulation de dépôts sur les instruments de contact existants
- Impact direct sur l'ensemble du procédé de déshydratation, le stockage des liquides et les systèmes de traitement de l'eau

SOLUTION

Les détecteurs de niveau Magnetrol® optimisent les performances du séparateur en assurant un contrôle plus précis de la couche d'émulsion.

- Recommandation d'installer l'instrument à proximité du déversoir pour maximiser le temps de rétention, qui contribue à la séparation du pétrole et de l'eau
- Couche d'émulsion plus fine pour optimiser les performances du détecteur de niveau
- Concept de transmetteur unique pour la mesure du niveau total et de l'interface
- Diagnostic optimisé pour la détection des dépôts (paraffine ou asphaltènes)
- Peu d'énergie requise pour démarrer et arrêter rapidement (E&P P&G)
- Vaste gamme de transmetteurs en fonction de la densité/API

RESULTATS

Mesure de niveau optimisée et contrôle plus précis de la couche d'émulsion

- Efficacité accrue du séparateur grâce à l'aperçu plus précis du volume d'eau dans le pétrole (limite supérieure de la couche d'émulsion)
- Réduction des coûts liés aux désémulsionneurs (estimés à 1 500–2 000 EUR par tonne)
- Augmentation du temps de disponibilité des équipements en aval grâce à la meilleure séparation du pétrole et de l'eau
- Maintenance réduite grâce à un signal fiable et à un diagnostic optimisé
- Mise en service et formation simplifiées grâce à une communication via les protocoles souhaités