

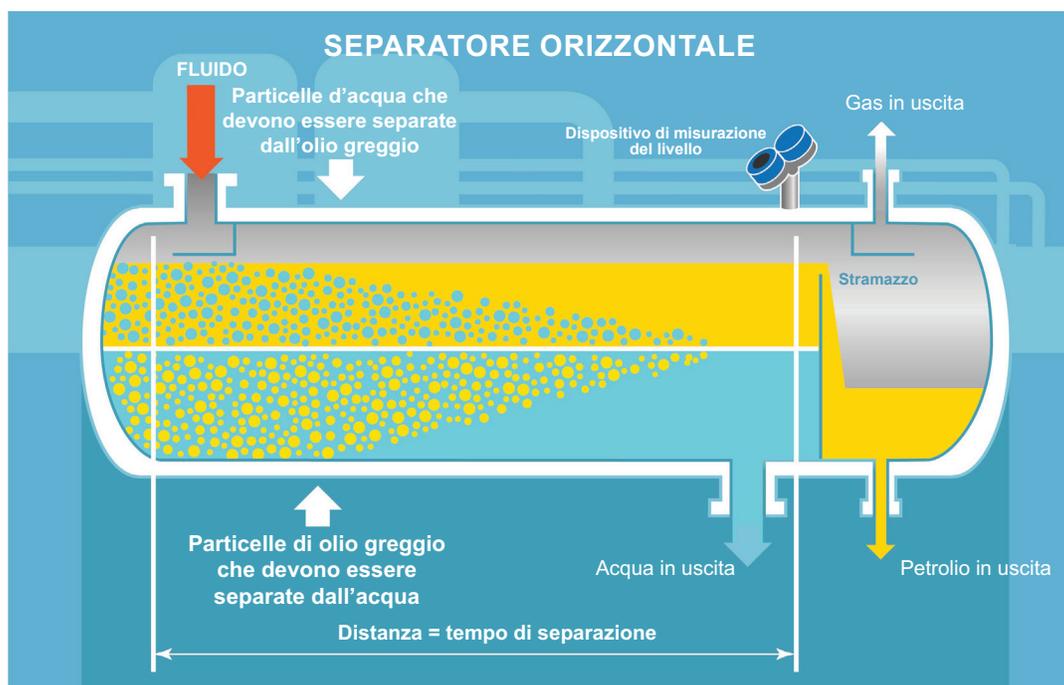
PROLUNGARE IL TEMPO DI GESTIONE PER OTTIMIZZARE IL SEPARATORE

PROFILO DEL CLIENTE

SETTORE:	Petrolio e gas upstream (E&P) e petrolchimico
TIPOLOGIA DI IMPIANTO:	Pozzi di petrolio e di gas e stabilimenti di produzione di etilene
APPLICAZIONE:	Separatori orizzontali

ICEBREAKER

“Se Magnetrol potesse migliorare la visibilità della dinamica dello strato di emulsione, ne conseguirebbe un miglioramento dell’efficienza complessiva del separatore e al tempo stesso una riduzione dei costi operativi?”



I PROBLEMI

L'assenza di controllo dello strato di emulsione nel separatore comporta fluttuazioni dei costi di produzione per BEP:

- Mancato conseguimento dell'obiettivo principale: rimozione dell'acqua dal petrolio
- Riduzione dell'efficienza del separatore e della produttività dell'apparecchiatura
- Aumento del costo dei demulsionanti necessari per intervenire sullo strato di emulsione
- Il trasmettitore potrebbe non essere specificato sia per la misurazione d'interfaccia che del livello totale
- Rischio di formazione di depositi sui dispositivi a contatto esistenti
- Impatto diretto sul processo di disidratazione complessivo, sullo stoccaggio del liquido e sugli impianti di trattamento dell'acqua

LA SOLUZIONE

I dispositivi di controllo del livello Magnetrol® ottimizzano le prestazioni del separatore grazie a un controllo più accurato dello strato di emulsione:

- Il dispositivo può essere situato prossimo allo stramazzo per massimizzare il tempo di gestione e facilitare così la separazione dell'acqua dall'olio
- Uno strato di emulsione più sottile ottimizza le prestazioni del dispositivo di controllo del livello
- Uno stesso trasmettitore per la misurazione d'interfaccia e del livello totale
- Diagnostica perfezionata per il rilevamento dei depositi (paraffine o asfalteni)
- Bassa potenza necessaria per l'accensione e lo spegnimento rapidi (E&P P&G)
- Gamma di trasmettitori in funzione del peso specifico/grado API

I RISULTATI

Misurazione più precisa del livello e controllo più accurato dello strato di emulsione

- Ottimizzazione del separatore grazie alla rappresentazione accurata dell'acqua nell'olio (parte superiore dello strato di emulsione)
- Costo ridotto dei demulsionanti (il costo stimato è di 1.500–2.000 €/t)
- Produttività più lunga dell'apparecchiatura a valle grazie alla migliore separazione dell'acqua dall'olio
- Manutenzione ridotta grazie all'affidabilità del segnale e alla diagnostica evoluta
- Messa in funzione e training semplificati con comunicazione tramite i protocolli desiderati