

**INFORMACIÓN DE REFERENCIA**

Cliente/Compañía: \_\_\_\_\_  
 Ciudad, Estado, País: \_\_\_\_\_ SIC: \_\_\_\_\_ Fecha: \_\_\_\_\_  
 Contacto/Título: \_\_\_\_\_  
 Teléfono: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_ E-mail: \_\_\_\_\_  
 Número RFQ: \_\_\_\_\_ Número P. O.: \_\_\_\_\_  
 Números de Etiqueta: \_\_\_\_\_  
 Enviado por: Representante y Vendedor \_\_\_\_\_ Código: \_\_\_\_\_

PARA USO DE OFICINA:

**INSTRUMENTO**

Núm. Modelo: Electrónica 7 0 6 — 5       —       Cantidad: \_\_\_\_\_  
 Sensor/Sonda 7     —             —            

- Notas: 1. Al ordenar sondas SRP modelos 7yF, 7yM, 7yN, 7y1, 7y2, 7y5 y 7y7, debe completar Figura 4  
 2. Los remplazos de tubos de torque deben confirmar dimensiones de brida en Figura 2.  
 3. El cliente es responsable por la compatibilidad del material.

**DATOS DE PROCESO - NOTA: PARA PRE-CONFIGURACIÓN COMPLETA LAS ÁREAS EN GRIS DEBEN COMPLETARSE**

Descripción/Nombre del proceso: \_\_\_\_\_  
 Medio del Proceso: \_\_\_\_\_  
 Vapor presente:  Si  No Si lo hay, use O-ring Aegis PF128 o sonda de vapor 7yS  
 Líquido: % Concentración \_\_\_\_\_  Lodo % sólido \_\_\_\_\_  
 Temp. de Proceso:  AMB \_\_\_\_\_ min. \_\_\_\_\_ max.  °F  °C  Otro  
 Presión de Proceso:  ATMOS \_\_\_\_\_ min. \_\_\_\_\_ max.  PSIG  Bar  KPA  Otro  
 Temp. en Instrumento:  AMB \_\_\_\_\_ min. \_\_\_\_\_ max.  °F  °C  Otro  
 Consts. del medio: Constante Dieléctrica: \_\_\_\_\_ Conductividad: \_\_\_\_\_ (μ siemen/cm) Varía?  No  Si, de \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_  
 Interfase Dieléctrico de material inferior: \_\_\_\_\_ Capa de Emulsión:  No  Si (Si lo hay, Grosor: \_\_\_\_\_)  
 Viscosidad: \_\_\_\_\_ Centipoise @ Temperatura \_\_\_\_\_  °F  °C  
 ¿Recubrimiento de sonda?  No  Si:  Capa o  Puenteo  Sólidos % Humedad: \_\_\_\_\_ Densidad Gruesa: \_\_\_\_\_  
 Ambiente:  Normal  Corrosivo  Salado  Desborde Viscosidad Máxima: \_\_\_\_\_ centipoise  
 Agencia:  FM  CSA Clasif. de Área:  Propósito General (Nema 4X)  Peligroso: Cl \_\_\_\_\_ Div \_\_\_\_\_ Grupo \_\_\_\_\_  
 ATEX EEx Diseño de Área Peligrosa:  A Prueba de Explosión  Intrín. Seguro  No Incendiario  SIL 2  Otro  
 Instrumento Remoto (si aplica): \_\_\_\_\_  
 Materiales de Construcción Requeridos: \_\_\_\_\_ Cód. de Const.:  Industrial  ASME B31.1  ASME B31.3  
 Tipo de Tanque:  Cilindro Vertical  Cilindro Horizontal  Esfera  Cisterna/Foso  O.C.F.  Otro \_\_\_\_\_  
 Tamaño de Tanque: Altura \_\_\_\_\_ Ancho \_\_\_\_\_ Diámetro \_\_\_\_\_ Unidad de Medida \_\_\_\_\_  
 Material de Constr. del Tanque:  Metal Forrado:  Si  No Recubierto:  Si  No  Plástico  Concreto  
 Tipo de llenado:  Superior  Inferior  Lateral (¿A qué nivel? \_\_\_\_\_)  
 Superficie del Líquido:  Calma  Turbulencia Moderada  Vórtice  Flujo Espuma presente:  Si  No  
 ¿El líquido hierve o flashea?:  Si  No  
 ¿El proceso contiene un dieléctrico mayor "fondo de agua que debe ignorarse"?  Si  No  
 Agitación:  No  Si  Durante llenado  Durante vaciado  Entre llenado y vaciado # y tamaño de aspas \_\_\_\_\_ RPM \_\_\_\_\_  
 Otros objetos en el tanque:  No  Si \_\_\_\_\_ (incluya dibujo atrás)  
 Distancia mínima desde varilla de sonda a cualquier objeto metálico (p.e. boquilla, pared del tanque, escalera, etc.): \_\_\_\_\_  
 Sistema huésped FOUNDATION fieldbus™: \_\_\_\_\_

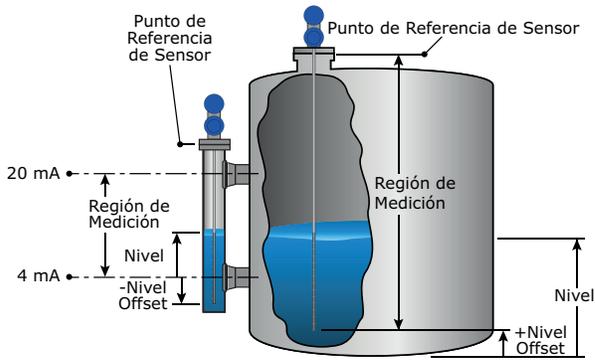
**DESEMPEÑO**

Requerimiento de Medición (respecto al fondo del tanque):  
 ¿Cuál es la altura de nivel máxima del material?: \_\_\_\_\_ punto 4mA (0%): \_\_\_\_\_  
 ¿Cuál es la altura de nivel mínima del material?: \_\_\_\_\_ punto 20mA (100%): \_\_\_\_\_  
 El nivel operativo típico es \_\_\_\_\_ Unidad de medición:  
 Exactitud requerida:  
 Durante llenado: \_\_\_\_\_ % Durante vaciado: \_\_\_\_\_ %  
 Con nivel fijo: \_\_\_\_\_ %  
 Con nivel fijo y agitado: \_\_\_\_\_ %

**Protección Derrame/Apagado alto nivel**

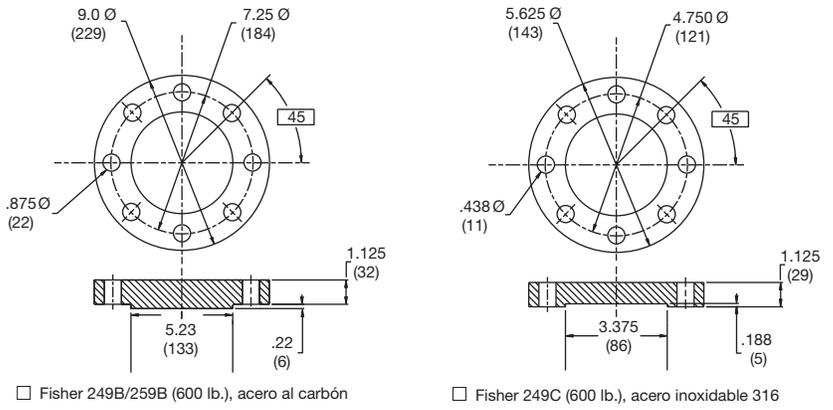
Tenga especial interés en cualquier aplicación para protección de derrame/apagado de alto nivel. Para asegurar máxima medición y exactitud use una sonda con capacidad de derrame o instale otras sondas para que el nivel de derrame máximo esté al menos a 6" (150mm) bajo la conexión a proceso. Esto puede incluir el uso de una boquilla o pieza de carrete para elevar la sonda. Consulte a fábrica por información.

**FIGURA 1**



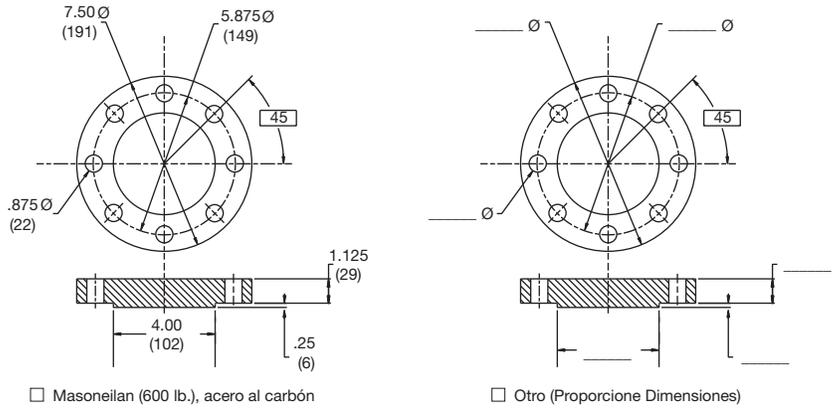
**FIGURA 2 - BRIDAS NO ANSI**

Al intentar empatar con una brida en el cuerpo del tubo de torque transmisor, confirme las dimensiones de brida siguientes.



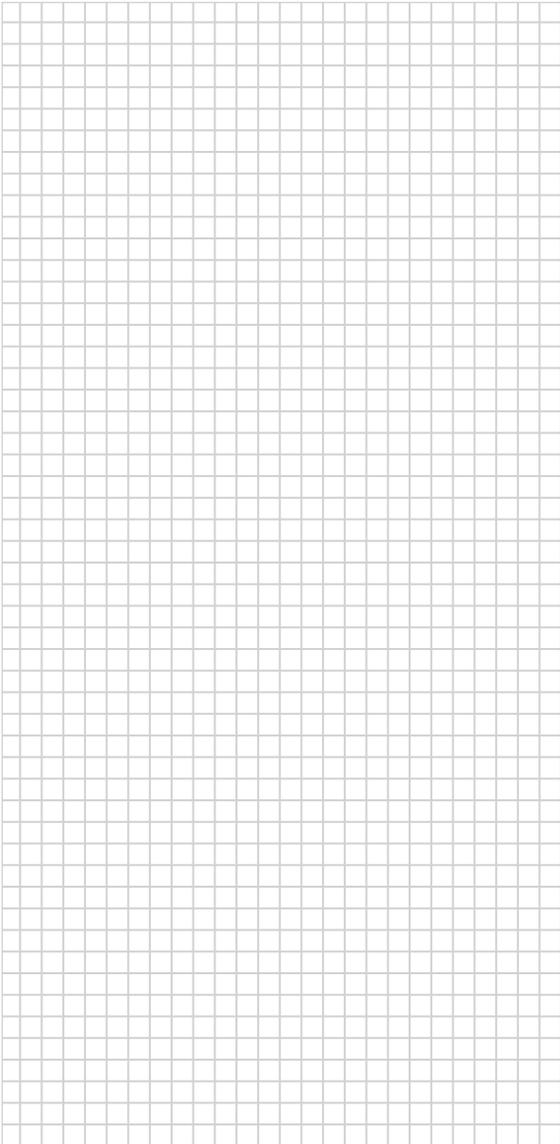
□ Fisher 249B/259B (600 lb.), acero al carbón

□ Fisher 249C (600 lb.), acero inoxidable 316



□ Masoneilan (600 lb.), acero al carbón

□ Otro (Proporcione Dimensiones)



**FIGURA 3 - ESPACIO RECOMENDADO PARA Sonda DE VARILLA ÚNICA**

Distancia a Sonda	Objetos Aceptables
< 6"	Superficie conductiva paralela continua y lisa, por ejemplo pared metálica del tanque (la sonda no debe tocarlo)
> 6"	Tubos y vigas de <1" (25mm) de diámetro, peldaños de escalera
> 12"	Tubos y vigas de <3" (75mm) de diámetro, paredes de concreto
> 18"	Cualquier otro objeto

**FIGURA 4 - BOQUILLAS – Sondas de Varilla Única**

